



## GEBRAUCHSANWEISUNG: NOVODur



### Materialinformationen und Herstellerdaten

<b>Name, Handelsname</b>	NOVODur					<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device
<b>Einteilung</b>	<b>Klassifizierung:</b>	Ila	<b>Kennzeichnung</b>	CE 0483		<input type="checkbox"/> Technical Device
<b>Identifikation</b>	<b>Artikel Nr.:</b>	F03<>		<b>Basis UDI:</b>	763029670003P	
<b>Varianten</b>	<b>Pulver</b>		<b>Flüssigkeiten</b>		<b>Farben</b>	
	200g, 500g, 1KG, 5KG		100ml, 250ml, 500ml, 1L, 2.5L		16(V), 22(V), 34(V)	
<b>Erlaubtes Zubehör</b>	Kann auf Metalllegierungen bzw. Metallgerüsten aufgebracht werden und mittels Haftverbund und Opaker unterlegt werden. (Duropont Silan, Duropont Opaker), sowie Kombinierbar mit Metallklammern und künstlichen Zähnen.					
<b>Herstellerinformation</b>	<b>SRN:</b>		LI-MF-000000633			
	<b>Anschrift:</b>		NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein			
<b>Allgemeiner Hinweis</b>	Nur durch Fachpersonal (Zahntechniker/Zahnärzte) verwenden. Produktname und LOT-Nr. dokumentieren. Hinweise der Gebrauchsanweisung beachten. Alle schwerwiegenden Vorfälle im Zusammenhang mit dem Produkt sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats zu melden.					
<b>Zweckbestimmung</b>	Zur Herstellung/Reparatur von prothetischen Versorgungen in der Total- und Teilprothetik					
<b>Indikation</b>	Für Stopf- und Presstechnik Partielle herausnehmbaren Prothesen und Totale Prothesen					
<b>Kontraindikation</b>	Direkten Kontakt von nicht polymerisiertem Material im intraoralen Bereich vermeiden. Bei Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestandteile, ist von einer Anwendung abzusehen.					

### Anwendung des Produktes

<b>Eigenschaften</b>
Absolut leichte Verarbeitbarkeit, hohe mechanische Werte, absolut farbstabil, Katalysatorsystem frei von nicht farbstabilen tertiären Aminen.

<b>Nutzungsumgebung</b>	<b>Haltbarkeit und Lagerhinweise</b>
Bei Raumtemperatur Anwendbar. Von Zündquellen fernhalten.	Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behälter immer verschlossen halten. Die Lagerfähigkeit beträgt 3 Jahre. Nach Ende des Ablaufdatums (Expiry date) das Produkt nicht mehr verwenden. Für Kinder unerschbar aufbewahren. Lagerung bei Raumtemperatur min. + 2°C, max. 25°C.
<b>Materialzusammensetzung:</b>	
<b>Pulver:</b> Polymethylmethacrylat	
<b>Flüssigkeit:</b> Methylmethacrylat	
<b>Hautschutz</b>	Einweghandschuhe Butylkautschuk, Schichtstärke 0,7mm, Durchdring Zeit (min) >480 Einweghandschuhe Nitril Kautschuk, Schichtstärke 0,4mm, Durchdring Zeit (min) >120 Die genaue Durchdring Zeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten
<b>Transport</b>	Bestimmungen zum Transport des Rohstoffes entnehmen Sie bitte den jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.
<b>Spezifikationen</b>	Die spezifischen Produktspezifikationen, entnehmen Sie bitte dem jeweiligen technischen Datenblatt.

<b>Gefahrenhinweis</b>
 Flüssigkeit enthält Methylmethacrylat (MMA). Leicht entzündlich. Flammpunkt +10°C. Flüssigkeit reizt die Augen, die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen. Völlig entleerte Behälter können den örtlichen Werkstoffkreislauf zugeführt werden. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen. Massnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Direkte Hautkontakte vermeiden. Schutzhandschuhe aus Spezialnitril nehmen, nur mit Spatel bearbeiten, Absauganlage, sowie Mundschutz und Arbeitsbrille verwenden. Keine systematischen Nebenwirkungen. 

## Anwendungsanleitung

<b>Mischungsverhältnis</b>	2Gewichtsteile Pulver zu 1 Gewichtsteil Flüssigkeit (z.B. 2g Pulver zu 1g Flüssigkeit)							
<b>Polymerisation</b>	<b>Gerät</b>	Drucktopf	<b>Druck</b>	2-4 bar	<b>Dauer</b>	20 Minuten	<b>Temperatur</b>	45-50°C
<b>Verarbeitung</b>	<p><b>Vorbereitung und Verwendung</b> Das <u>Gipsmodell</u> ist mit einer geeigneten Isolierung wie Separator CC oder HC Universal zu isolieren. Dabei sollte auf Formaldehyd haltige Isolierungen verzichtet werden.</p> <p>Künstliche Zähne sind vor gebrauch anzurauen und mit Unterschnitten zu versehen, sowie mit Aceton zu benetzen. Metall- klammern,-Retentionen, sollten mit einem Primer wie Duropont Silan bestrichen werden, um einen optimalen Halt und ästhetische Effekte zu erzielen.</p> <p>Die nachstehenden Angaben beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 22°C. Bei einer tieferen Raumtemperatur verlängern sich die Zeitangaben und bei einer höheren Raumtemperatur verkürzen sie sich. Im Anmischgefäss Flüssigkeit vorlegen, die in etwa Pulvermenge rasch hinzufügen und sofort umrühren. Weitere Pulverzugabe sollte nur in geringen Mengen und schnell erfolgen. Das Anmischgefäss ist zur Entfernung von Luftblasen zu schwenken. Der NOVODur - Teig ist nach dem Anmischen 2 Min. giessbar. Danach wird eine plastische Phase (Dauer ca.4 Min.) erreicht, in welcher der Teig nicht mehr aus dem Vorguss herausfließt und daher modelliert werden kann. Die Polymerisation im Drucktopf sollte frühestens nach 4–7 Min. erfolgen, die Teigoberfläche muss matt aussehen. Die Ausarbeitung erfolgt nach dem aktuellen Stand der Technik (Einschleifen, Ausarbeiten).</p> <p><b>Hinweis zur Politur</b> Vorpolitur mit einem Schmirgelmantrell oder Gummiaufsatz. Anschliessend mit Bimsstein und einer Ziegenhaarbürste, sowie kleinen Glanzschwabel polieren. Politur mit einer Glanzschwabel vorsichtig durchführen. Hilfsmittel wie zugelassene Poliermittel für Dentale Kunststoffe können verwendet werden.</p>							















### Haftungshinweis


Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Das Produkt wird normalerweise stabilisiert geliefert. Es kann jedoch nach wesentlicher Überschreitung der Lagerzeit und/oder Lagertemperatur unter Wärmeentwicklung polymerisieren. Für Schäden, die sich aus der Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung und des Einsatzgebietes ergeben wird keine Haftung übernommen. Dies gilt auch, wenn das Produkt mit Produkten von Mitbewerbern gemischt oder zusammen verarbeitet wird.

### Kontaktdaten des Herstellers

<b>Adresse:</b>	NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein						
<b>Kontakt:</b>	<b>Tel.:</b>	+423 377 1500	<b>Fax:</b>	+423 377 1509	<b>E-Mail:</b>	<a href="mailto:frontoffice@novodent.com">frontoffice@novodent.com</a>	
<b>Webseiten:</b>	<b>Webshop:</b>	<a href="http://www.novodent.dental">www.novodent.dental</a>			<b>Hauptseite:</b>	<a href="http://www.novodent.com">www.novodent.com</a>	
<b>SSCP Bericht</b>	<a href="https://sscp.novodent.com/prothesenkunststoffe.pdf">https://sscp.novodent.com/prothesenkunststoffe.pdf</a>						

### Hinweis zu den Symbolen

	<input checked="" type="checkbox"/> Lot/Chargen Nr.		<input checked="" type="checkbox"/> Hersteller		<input checked="" type="checkbox"/> Unique Device Identification 
	<input checked="" type="checkbox"/> Ablaufdatum		<input checked="" type="checkbox"/> Lagertemperaturen		<input checked="" type="checkbox"/> Gebrauchsanweisung beachten
	<input checked="" type="checkbox"/> Artikelnummer		<input type="checkbox"/> Schutz vor Sonnenlicht		<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device *
	<input checked="" type="checkbox"/> Achtung (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Gefahr Entzündlich (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Nicht wiederverwenden
<b>SRN</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Single Registration Number (EUDAMED)				<input checked="" type="checkbox"/> MP-Europäische Konformität *

 Symbole, die bei diesem Produkt auf der Etikettierung zur Anwendung kommen, sind mit  markiert.  
\*Nicht Anwendbar bei Nicht medizinischen Produkten