

GEBRAUCHSANWEISUNG: Duropont

Materialinformationen und Herstellerdaten

Name, Handelsname	Duropont					<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device
Einteilung	Klassifizierung:	Ila	Kennzeichnung	CE 0483		<input type="checkbox"/> Technical Device
Identifikation	Artikel Nr.:	F52, F55, F56, F57, F59, F60, F66		Basis UDI:	763029670057P	
Varianten	Pasten		Flüssigkeiten		Farben	
	8g		8ml, 10ml, 30ml		A1-D4 (VITA)	
Erlaubtes Zubehör	Zugelassene Legierungen für die Teilprothetik (Metallgerüste) und Verblendungen. Duropont Opaker, Duropont Silan (Metall Primer)					
Herstellerinformation	SRN:		LI-MF-000000633			
	Anschrift:		NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein			
Allgemeiner Hinweis	Das Produkt darf <u>nur von Fachpersonal</u> wie Zahntechniker und Zahnärzten verwendet werden. Sofort nach Erhalt des Produkts hinterlegen Sie bitte in Ihrer Verwaltung den Produktnamen und die Lot Nr. Notieren Sie sich bei jeder hergestellten Arbeit alle verwendeten Produkte mit allen Lot Nr. Zum Schutz von Ihnen, Ihren Patienten und der Umwelt beachten Sie bitte die Hinweise auf der Gebrauchsanweisung.					
Zweckbestimmung	Zur Herstellung der Verblendungen von herausnehmbaren Apparaturen					
Indikation	Verblendung von herausnehmbaren Metallgestützten Prothesen					
Kontraindikation	Direkten Kontakt von nicht polymerisiertem Material im intraoralen Bereich vermeiden. Bei Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestandteile, ist von einer Anwendung abzusehen.					

Anwendung des Produktes

Eigenschaften

Absolut leichte Verarbeitbarkeit, hohe mechanische Werte, absolut farbstabil, Katalysatorsystem frei von nicht farbstabilen tertiären Aminen.

Nutzungsumgebung		Haltbarkeit und Lagerhinweise
Bei Raumtemperatur Anwendbar. Von Zündquellen fernhalten.		Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behälter immer verschlossen halten. Die Lagerfähigkeit beträgt 2 Jahre. Nach Ende des Ablaufdatums (Expiry date) das Produkt nicht mehr verwenden. Für Kinder unerreichbar aufbewahren. Lagerung bei Raumtemperatur min. + 2°C, max. 25°C.
Materialzusammensetzung:		
Pasten:	Dimethacrylat, Urethandimethacrylat	
Flüssigkeit:	Butanon, Nitromethan, n-Butylacetat, MMA	
Hautschutz	Einweghandschuhe Butylkautschuk, Schichtstärke 0,7mm, Durchdring Zeit (min) >480 Einweghandschuhe Nitril Kautschuk, Schichtstärke 0,4mm, Durchdring Zeit (min) >120 Die genaue Durchdring Zeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten	
Transport	Bestimmungen zum Transport des Rohstoffes entnehmen Sie bitte den jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.	
Spezifikationen	Die spezifischen Produktspezifikationen, entnehmen Sie bitte dem jeweiligen technischen Datenblatt.	

Gefahrenhinweis für Opaker und Metallprimer

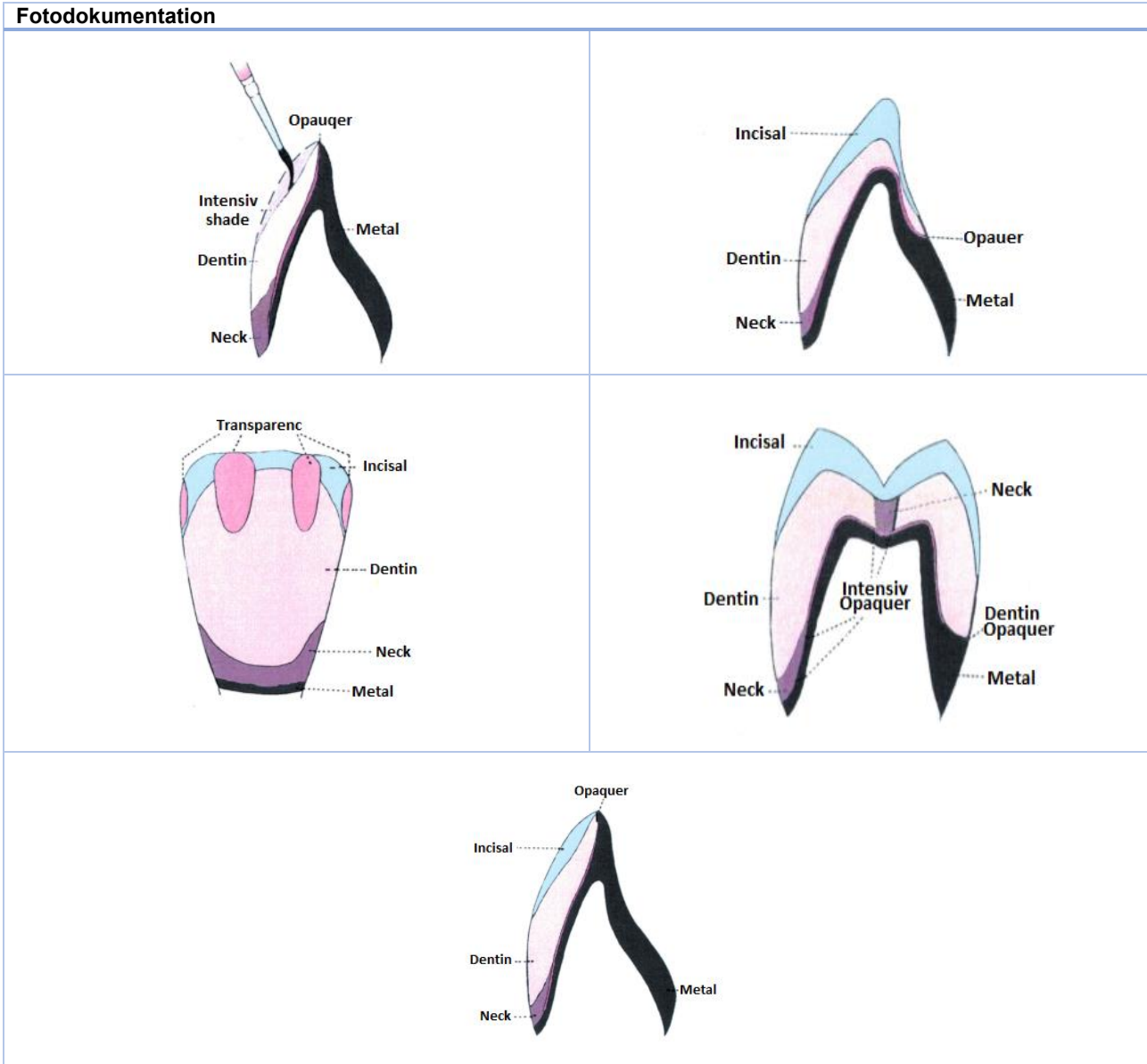
	<p>Flüssigkeiten enthält, Butanon, Nitromethan, n-Butylacetat, Methylmethacrylat (MMA). Leicht entzündlich. Flammpunkt +10°C. Flüssigkeit reizt die Augen, die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen. Völlig entleerte Behälter können den örtlichen Werkstoffkreislauf zugeführt werden. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen. Massnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Direkte Hautkontakte vermeiden. Schutzhandschuhe aus Spezialnitril nehmen, nur mit Spatel bearbeiten, Absauganlage, sowie Mundschutz und Arbeitsbrille verwenden. Keine systematischen Nebenwirkungen.</p>

Anwendungsanleitung

Mischungsverhältnis	Entfällt								
Zwischenpolym.	Gerät	Drucktopf	Druck	6 bar	Dauer	8 Minuten	Temperatur	80- 85°C	
Polymerisation	Gerät	Drucktopf	Druck	6 bar	Dauer	14 Minuten	Temperatur	90- 100°C	
Verarbeitung	<p>Die nachstehenden Angaben beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 22°C. Bei einer tieferen Raumtemperatur verlängern sich die Zeitangaben und bei einer höheren Raumtemperatur verkürzen sie sich.</p> <p><u>Duropont Opaker und Duropont Silan:</u> Das normal modellierte Metallgerüst ist ausreichend mit Retentionen zu versehen und muss an den Auftragsflächen rau sein, d.h. es darf weder glanzgestrahlt noch elektrolytisch gegläntzt werden. Der gebrauchsfertige Metall Primer Duropont Silan soll dünn aufgepinselt werden und trocknet nach ca. 3 Minute ab. Der gebrauchsfertige, sofort verwendbare Opaker soll vor dem Auftragen im Fläschchen durchgeschüttelt werden. Die Flasche ist nach Gebrauch sofort zu verschliessen, um ein Eindicken zu vermeiden. Die Opaker Flüssigkeit wird auf das gesäuberte und entfettete Metallgerüst dünn und gleichmässig aufgetragen und trocknet nach ca. 4 Minuten komplett ab. Der verwendete Pinsel sollte nach dem Gebrauch mit Opaker Verdüner gereinigt werden, damit dieser wiederverwendet werden kann.</p> <p><u>Vorbereitung der Pasten:</u> Die erforderliche Menge auf einer Glasplatte Durchspateln und auf der betreffenden vorbereiteten Stelle auftragen. Der Spatel muss stets absolut sauber gehalten werden (d.h. während des Schichtens mehrmals abwischen und eventuell leicht mit Modellierflüssigkeit benetzen). Flüssigkeitseinschlüsse in der Masse sind jedoch unbedingt zu vermeiden.</p> <p><u>Auftragen der Pasten:</u> Die Halsmasse kann gegebenenfalls bis in den Schneidebereich hineingezogen werden, um die Gesamtfarbe intensiver zu gestalten (z.B. bei Eckzähnen). Nach dem Auftragen der Halsmasse kann eine Zwischenpolymerisation durchgeführt werden. Die Dentinmasse wird auslaufend bis zum Schneideverlauf aufgetragen, wobei für die Schneide vorgesehene Fläche freigelassen wird. Bei einer Labialverblendung wird das Dentin entsprechen den beabsichtigten Schneideverlauf geschichtet. Eine zwischen Polymerisation sollte danach durchgeführt werden. Der Kunststoff kann unter Verwendung von speziellen Hartmetallfräsen bearbeitet werden, um anschliessend die Schneide- und Transpamassen aufzutragen. Die verwendeten Hartmetallfräsen müssen sauber sein und nicht mit anderen Materialien kontaminiert werden. Im Anschluss erfolgt die eigentliche Polymerisation. Die Angaben zur Polymerisation finden sich im Abschnitt „Polymerisation“ Eine Bildliche Darstellung des Auftragens finden Sie unter der Fotodokumentation auf der nächsten Seite.</p> <p><u>Hinweis zur Politur</u> Vorpolitur mit einem Gummiaufsatz. Anschliessend mit Bimsstein/Poliermittel und einer Ziegenhaarbürste, sowie kleinen Glanzschwabel polieren. Politur mit einer Glanzschwabel vorsichtig durchführen. Hilfsmittel wie zugelassene Poliermittel für Dentale Kunststoffe können verwendet werden.</p>								
	Kombination	Das Produkt Duropont, kann mit Duropont Flash, Duropont Opaker, Duropont Silan kombiniert werden, sowie auf allen Legierungen die für die Verblendung üblich und zugelassen sind verwendet werden.							

Haftungshinweis

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Das Produkt wird normalerweise stabilisiert geliefert. Es kann jedoch nach wesentlicher Überschreitung der Lagerzeit und/oder Lagertemperatur unter Wärmeentwicklung polymerisieren. Für Schäden, die sich aus der Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung und des Einsatzgebietes ergeben wird keine Haftung übernommen. Dies gilt auch, wenn das Produkt mit Produkten von Mitbewerbern gemischt oder zusammen verarbeitet wird.



Kontakt Daten des Herstellers	
Adresse:	NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein
Kontakt:	Tel.: +423 377 1500 Fax: +423 377 1509 E-Mail: frontoffice@novodent.com
Webseiten:	Webshop: www.novodent.dental Hauptseite: www.novodent.com
SSCP Bericht	https://sscp.novodent.com/verblendkunststoffe.pdf

Hinweis zu den Symbolen ⓘ					
LOT	<input checked="" type="checkbox"/> Lot/Chargen Nr.		<input checked="" type="checkbox"/> Hersteller	UDI	<input checked="" type="checkbox"/> Unique Device Identification
	<input checked="" type="checkbox"/> Ablaufdatum		<input checked="" type="checkbox"/> Lagertemperaturen		<input checked="" type="checkbox"/> Gebrauchsanweisung beachten
REF	<input checked="" type="checkbox"/> Artikelnummer		<input type="checkbox"/> Schutz vor Sonnenlicht	MD	<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device *
	<input checked="" type="checkbox"/> Achtung (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Gefahr Entzündlich (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Nicht wiederverwenden
SRN	<input checked="" type="checkbox"/> Single Registration Number (EUDAMED)			CE	<input checked="" type="checkbox"/> MP-Europäische Konformität *

ⓘ Symbole, die bei diesem Produkt auf der Etikettierung zur Anwendung kommen, sind mit markiert.
*Nicht Anwendbar bei Nicht medizinischen Produkten