



## GEBRAUCHSANWEISUNG: Duropont Flash



### Materialinformationen und Herstellerdaten

<b>Name, Handelsname</b>	Duropont Flash					<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device
<b>Einteilung</b>	<b>Klassifizierung:</b>	Ila	<b>Kennzeichnung</b>	CE 0483		<input type="checkbox"/> Technical Device
<b>Identifikation</b>	<b>Artikel Nr.:</b>	F90, F59, F60, F66, F91-F93		<b>Basis UDI:</b>	763029670090P	
<b>Varianten</b>	<b>Pasten</b>		<b>Flüssigkeiten</b>		<b>Farben</b>	
	3g		8ml, 10ml, 30ml		A1-D4 (VITA)	
<b>Erlaubtes Zubehör</b>	Zugelassene Legierungen für die Teilprothetik (Metallgerüste) und Verblendungen. Duropont Opaker, Duropont Silan (Metall Primer)					
<b>Herstellerinformation</b>	<b>SRN:</b>		LI-MF-000000633			
	<b>Anschrift:</b>	NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein				
<b>Allgemeiner Hinweis</b>	Nur durch Fachpersonal (Zahntechniker/Zahnärzte) verwenden. Produktname und LOT-Nr. dokumentieren. Hinweise der Gebrauchsanweisung beachten. Alle schwerwiegenden Vorfälle im Zusammenhang mit dem Produkt sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats zu melden.					
<b>Zweckbestimmung</b>	Zur Herstellung der Verblendungen von herausnehmbaren Apparaturen					
<b>Indikation</b>	Verblendung von herausnehmbaren Metallgestützten Prothesen					
<b>Kontraindikation</b>	Direkten Kontakt von nicht polymerisiertem Material im intraoralen Bereich vermeiden. Bei Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestandteile, ist von einer Anwendung abzusehen.					

### Anwendung des Produktes

<b>Eigenschaften</b>	
Absolut leichte Verarbeitbarkeit, hohe mechanische Werte, absolut farbstabil, Katalysatorsystem frei von nicht farbstabilen tertiären Aminen.	
<b>Nutzungsumgebung</b>	<b>Haltbarkeit und Lagerhinweise</b>
Bei Raumtemperatur Anwendbar. Von Zündquellen fernhalten.	Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behälter immer verschlossen halten. Die Lagerfähigkeit beträgt 2 Jahre. Nach Ende des Ablaufdatums (Expiry date) das Produkt nicht mehr verwenden. Für Kinder unerreichbar aufbewahren. Lagerung bei Raumtemperatur min. + 2°C, max. 25°C.
<b>Materialzusammensetzung:</b>	
<b>Pasten:</b>	Dimethacrylat, Urethandimethacrylat
<b>Flüssigkeit:</b>	Butanon, n-Butylacetat, MMA
<b>Hautschutz</b>	Einweghandschuhe Butylkautschuk, Schichtstärke 0,7mm, Durchdring Zeit (min) >480 Einweghandschuhe Nitril Kautschuk, Schichtstärke 0,4mm, Durchdring Zeit (min) >120 Die genaue Durchdring Zeit ist beim Schutzhandschuhersteller zu erfahren und einzuhalten
<b>Transport</b>	Bestimmungen zum Transport des Rohstoffes entnehmen Sie bitte den jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.
<b>Spezifikationen</b>	Die spezifischen Produktspezifikationen, entnehmen Sie bitte dem jeweiligen technischen Datenblatt.

### Gefahrenhinweis für Opaker und Metallprimer

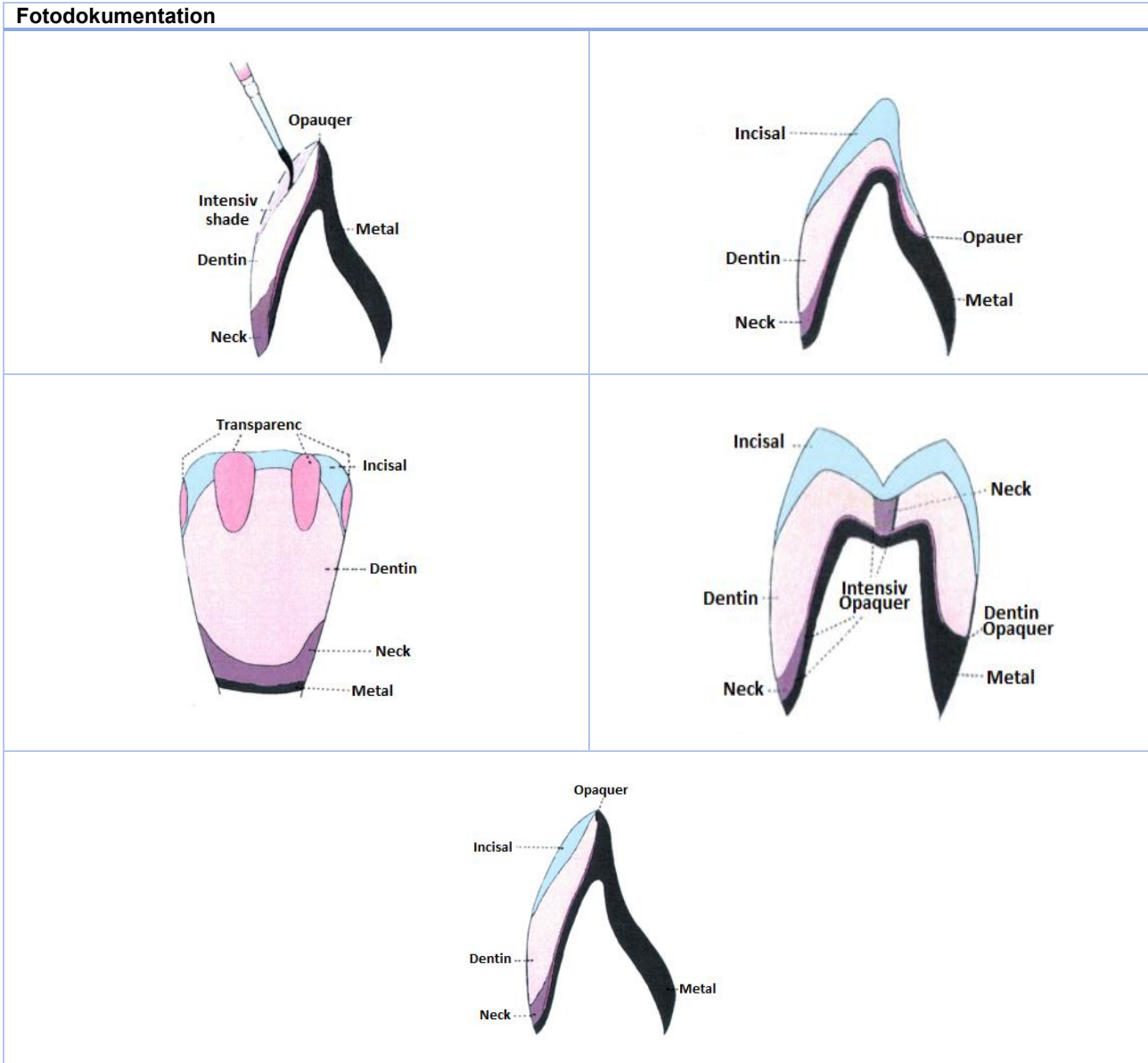
	Flüssigkeiten enthält, Butanon, n-Butylacetat, Methylmethacrylat (MMA). Leicht entzündlich. Flammpunkt +10°C. Flüssigkeit reizt die Augen, die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen. Völlig entleerte Behälter können den örtlichen Werkstoffkreislauf zugeführt werden. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen. Massnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Direkte Hautkontakte vermeiden. Schutzhandschuhe aus Spezialnitril nehmen, nur mit Spatel bearbeiten, Absauganlage, sowie Mundschutz und Arbeitsbrille verwenden.
	

## Anwendungsanleitung

Polymerisation	Hier ist grundsätzlich die Anleitung zu dem verwendeten Polymerisationsgerät zu beachten, da diese Geräte von Fabrikat zu Fabrikat sehr unterschiedlich sind. Die nachstehenden Angaben sind als Richtwerte anzusehen auf Basis von 380 -450nm.				
			Spectramat	Uni XS	Triad 2000
			Min.		
	Fixieren	-	-	-	-
	Halsmassen	< 2 mm	5	1,5	6
	Dentinmassen	< 2 mm	5	1,5	6
	Schneidmassen	< 2 mm	2	1,5	2
	Transparentmassen	< 2 mm	2	1,5	2
	<b>Endvergrütung</b>		<b>10</b>	<b>3</b>	<b>20</b>
Verarbeitung	Die nachstehenden Angaben beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 22°C. Bei einer tieferen Raumtemperatur verlängern sich die Zeitangaben und bei einer höheren Raumtemperatur verkürzen sie sich.				
	<b><u>Duropont Opaker und Duropont Silan:</u></b> Das normal modellierte Metallgerüst ist ausreichend mit Retentionen zu versehen und muss an den Auftragsflächen rau sein, d.h. es darf weder glanzgestrahlt noch elektrolytisch gegläntzt werden. Der gebrauchsfertige Metall Primer Duropont Silan soll dünn aufgepinselt werden und trocknet nach ca. 3 Minute ab. Der gebrauchsfertige, sofort verwendbare Opaker soll vor dem Auftragen im Fläschchen durchgeschüttelt werden. Die Flasche ist nach Gebrauch sofort zu verschliessen, um ein Eindicken zu vermeiden. Die Opaker Flüssigkeit wird auf das gesäuberte und entfettete Metallgerüst dünn und gleichmässig aufgetragen und trocknet nach ca. 4 Minuten komplett ab. Der verwendete Pinsel sollte nach dem Gebrauch mit Opaker Verdüner gereinigt werden, damit dieser wiederverwendet werden kann.				
	<b><u>Vorbereitung der Pasten:</u></b> Die erforderliche Menge auf einer Glasplatte Durchspateln und auf der betreffenden vorbereiteten Stelle auftragen. Der Spatel muss stets absolut sauber gehalten werden (d.h. während des Schichtens mehrmals abwischen und eventuell leicht mit Modellierflüssigkeit benetzen). Flüssigkeitseinschlüsse in der Masse sind jedoch unbedingt zu vermeiden. Von Lichtquellen weitgehend fernhalten.				
	<b><u>Auftragen der Pasten:</u></b> Die Halsmasse kann gegebenenfalls bis in den Schneidebereich hineingezogen werden, um die Gesamtfarbe intensiver zu gestalten (z.B. bei Eckzähnen). Nach dem Auftragen der Halsmasse muss eine Zwischenpolymerisation durchgeführt werden. Die Dentinmasse wird auslaufend bis zum Schneideverlauf aufgetragen, wobei für die Schneide vorgesehene Fläche freigelassen wird. Bei einer Labialverblendung wird das Dentin entsprechen den beabsichtigen Schneideverlauf geschichtet. Eine zwischen Polymerisation sollte danach durchgeführt werden. Der Kunststoff kann unter Verwendung von speziellen Hartmetallfräsen bearbeitet werden, um anschliessend die Schneide- und Transpamassen aufzutragen. Die verwendeten Hartmetallfräsen müssen sauber sein und nicht mit anderen Materialien kontaminiert werden. Im Anschluss erfolgt die eigentliche Polymerisation. Die Angaben zur Polymerisation finden sich im Abschnitt „Polymerisation“ Eine Bildliche Darstellung des Auftragens finden Sie unter der Fotodokumentation auf der nächsten Seite.				
	<b><u>Hinweis zur Politur</u></b> Vorpolitur mit einem Gummiaufsatz. Anschliessend mit Bimsstein/Poliermittel und einer Ziegenhaarbürste, sowie kleinen Glanzschwabel polieren. Politur mit einer Glanzschwabel vorsichtig durchführen. Hilfsmittel wie zugelassene Poliermittel für Dentale Kunststoffe können verwendet werden.				
Kombination	Das Produkt Duropont Flash, kann mit Duropont, Duropont Opaker, Duropont Silan kombiniert werden, sowie auf allen Legierungen die für die Verblendung üblich und zugelassen sind verwendet werden.				

### Haftungshinweis

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Das Produkt wird normalerweise stabilisiert geliefert. Es kann jedoch nach wesentlicher Überschreitung der Lagerzeit und/oder Lagertemperatur unter Wärmeentwicklung polymerisieren. Für Schäden, die sich aus der Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung und des Einsatzgebietes ergeben wird keine Haftung übernommen. Dies gilt auch, wenn das Produkt mit Produkten von Mitbewerbern gemischt oder zusammen verarbeitet wird.



Kontakt Daten des Herstellers	
<b>Adresse:</b>	NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein
<b>Kontakt:</b>	<b>Tel.:</b> +423 377 1500 <b>Fax:</b> +423 377 1509 <b>E-Mail:</b> <a href="mailto:frontoffice@novodent.com">frontoffice@novodent.com</a>
<b>Webseiten:</b>	<b>Webshop:</b> <a href="http://www.novodent.dental">www.novodent.dental</a> <b>Hauptseite:</b> <a href="http://www.novodent.com">www.novodent.com</a>
<b>SSCP Bericht</b>	<a href="https://sscp.novodent.com/verblendkunststoffe.pdf">https://sscp.novodent.com/verblendkunststoffe.pdf</a>

Hinweis zu den Symbolen ⓘ					
<b>LOT</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Lot/Chargen Nr.		<input checked="" type="checkbox"/> Hersteller	<b>UDI</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Unique Device Identification
	<input checked="" type="checkbox"/> Ablaufdatum		<input checked="" type="checkbox"/> Lagertemperaturen		<input checked="" type="checkbox"/> Gebrauchsanweisung beachten
<b>REF</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Artikelnummer		<input checked="" type="checkbox"/> Schutz vor Sonnenlicht	<b>MD</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device *
	<input checked="" type="checkbox"/> Achtung (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Gefahr Entzündlich (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Nicht wiederverwenden
<b>SRN</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Single Registration Number (EUDAMED)			<b>CE</b>	<input checked="" type="checkbox"/> MP-Europäische Konformität *

ⓘ Symbole, die bei diesem Produkt auf der Etikettierung zur Anwendung kommen, sind mit  markiert.  
\*Nicht Anwendbar bei Nicht medizinischen Produkten