



GEBRAUCHSANWEISUNG: NOVOpont



Materialinformationen und Herstellerdaten

Name, Handelsname	NOVOpont					<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device
Einteilung	Klassifizierung:	Ila	Kennzeichnung	CE 0483		<input type="checkbox"/> Technical Device
Identifikation	Artikel Nr.:	F80<>		Basis UDI:	763029670080P	
Varianten	Pulver		Flüssigkeiten		Farben	
	25g, 100g, 200g		50ml, 100ml, 500ml		A1-D4 (VITA)	
Erlaubtes Zubehör	Zugelassene Legierungen für die Teilprothetik (Metallgerüste) und Verblendungen. Duropont Opaker, Duropont Silan (Metall Primer)					
Herstellerinformation	SRN:		LI-MF-000000633			
	Anschrift:		NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein			
Allgemeiner Hinweis	Nur durch Fachpersonal (Zahntechniker/Zahnärzte) verwenden. Produktname und LOT-Nr. dokumentieren. Hinweise der Gebrauchsanweisung beachten. Alle schwerwiegenden Vorfälle im Zusammenhang mit dem Produkt sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats zu melden.					
Zweckbestimmung	Für kurz- und mittelfristigen Provisorien, Befestigung von ausgeschliffenen künstlichen Zähnen auf dem Modellgussgerüst und Reparaturen					
Indikation	Kronen/Brücken Verblendung von herausnehmbaren Metallgestützten Prothesen					
Kontraindikation	Direkten Kontakt von nicht polymerisiertem Material im intraoralen Bereich vermeiden. Bei Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestandteile, ist von einer Anwendung abzusehen.					

Anwendung des Produktes

Eigenschaften	Absolut leichte Verarbeitbarkeit, hohe mechanische Werte, absolut farbstabil, Katalysatorsystem frei von nicht farbstabilen tertiären Aminen.
----------------------	---

Nutzungsumgebung	Bei Raumtemperatur Anwendbar. Von Zündquellen fernhalten.	Haltbarkeit und Lagerhinweise	Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behälter immer verschlossen halten. Die Lagerfähigkeit beträgt 3 Jahre. Nach Ende des Ablaufdatums (Expiry date) das Produkt nicht mehr verwenden. Für Kinder unerreichbar aufbewahren. Lagerung bei Raumtemperatur min. + 2°C, max. 25°C.
Materialzusammensetzung:			
Pulver:	Polymethylmethacrylat		
Flüssigkeit:	Methylmethacrylat		
Hautschutz	Einweghandschuhe Butylkautschuk, Schichtstärke 0,7mm, Durchdring Zeit (min) >480 Einweghandschuhe Nitril Kautschuk, Schichtstärke 0,4mm, Durchdring Zeit (min) >120 Die genaue Durchdring Zeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten		
Transport	Bestimmungen zum Transport des Rohstoffes entnehmen Sie bitte den jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.		
Spezifikationen	Die spezifischen Produktspezifikationen, entnehmen Sie bitte dem jeweiligen technischen Datenblatt.		

Gefahrenhinweis für MMA Flüssigkeiten	
	Flüssigkeiten enthält, Butanon, Nitromethan, n-Butylacetat, Methylmethacrylat (MMA). Leicht entzündlich. Flammpunkt +10°C. Flüssigkeit reizt die Augen, die Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen. Völlig entleerte Behälter können den örtlichen Werkstoffkreislauf zugeführt werden. Restmengen sind unter Beachtung der Sondermüllvorschriften als Sondermüll zu entsorgen. Massnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Direkte Hautkontakte vermeiden. Schutzhandschuhe aus Spezialnitril nehmen, nur mit Spatel bearbeiten, Absauganlage, sowie Mundschutz und Arbeitsbrille verwenden.
	

Anwendungsanleitung

Mischungsverhältnis	3Gewichtsteile Pulver zu 1 Gewichtsteil Flüssigkeit (z.B. 3g Pulver zu 1g Flüssigkeit) Nur für Teigverfahren							
Polymerisation	Gerät	Drucktopf	Druck	2-4 bar	Dauer	15 Minuten	Temperatur	45-50°C
Verarbeitung	<p>Vorbereitung und Verwendung Das <u>Gipsmodell</u> ist mit einer geeigneten Isolierung wie Seperator CC oder HC Universal zu isolieren. Dabei sollte auf Formaldehyd haltige Isolierungen verzichtet werden. Die nachstehenden Angaben beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 22°C. Bei einer tieferen Raumtemperatur verlängern sich die Zeitangaben und bei einer höheren Raumtemperatur verkürzen sie sich. Hinterlegung von künstlichen Zähnen mittels Silikonvorwall oder durch Fixierung der künstlichen Zähne mit Klebewachs muss vorbereitet werden. Die Metallretentionen sollten mit Duropont Silan bestrichen werden und nach Möglichkeit mit der dazugehörigen Opaken Farbe grundiert werden. Die Benetzung der künstlichen Zähne kann mit Aceton oder MMA erfolgen. Den Teig in einem Tiegel anmischen und kurz Sumpfen lassen. Anschliessend mit einem Spatel vorsichtig in den Vorwall respektive den Künstlichen Zahn füllen. Nach 2-3 Minuten kann mit dem Spatel der künstliche Zahn an der Teilprothese an den offenen Stellen modelliert werden. Die Modellation kann durch Tauchen des Spatels in eine MMA Flüssigkeit verbessert werden. Die Teigphase des Produktes ändert nach 3-4 Minuten und sollte anschließend in den Drucktopf zur Polymerisation eingebracht werden. Bei einer Höckermodellation kann in Schichten gearbeitet werden, um eine akkurate Farbgestaltung mit dem Schneidmaterial zu erhalten. Im Normalfall ist dies bei einer basalen Zahn hinterlegung nicht notwendig.</p> <p>Die <u>Polymerisation</u> im Drucktopf sollte frühestens nach 4-7 Min. erfolgen, die Teigoberfläche muss matt aussehen. Die Ausarbeitung erfolgt nach dem aktuellen Stand der Technik (Einschleifen, Ausarbeiten, Polieren).</p> <p>Hinweis zur Politur Vorpolitur mit einem Schmirgelmantrell oder Gummiaufsatz. Anschliessend mit Bimsstein und einer Ziegenhaarbürste, sowie kleinen Glanzschwabel polieren. Politur mit einer Glanzschwabel vorsichtig durchführen. Hilfsmittel wie zugelassene Poliermittel für Dentale Kunststoffe können verwendet werden.</p>							















Haftungshinweis

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Das Produkt wird normalerweise stabilisiert geliefert. Es kann jedoch nach wesentlicher Überschreitung der Lagerzeit und/oder Lagertemperatur unter Wärmeentwicklung polymerisieren. Für Schäden, die sich aus der Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung und des Einsatzgebietes ergeben wird keine Haftung übernommen. Dies gilt auch, wenn das Produkt mit Produkten von Mitbewerbern gemischt oder zusammen verarbeitet wird.

Kontaktdaten des Herstellers

Adresse:	NOVODENT Ets., Industriestrasse 32, 9487 Bendern, Liechtenstein						
Kontakt:	Tel.:	+423 377 1500	Fax:	+423 377 1509	E-Mail:	frontoffice@novodent.com	
Webseiten:	Webshop:	www.novodent.dental			Hauptseite:	www.novodent.com	
SSCP Bericht	https://sscp.novodent.com/verblendkunststoffe.pdf						

Hinweis zu den Symbolen

	<input checked="" type="checkbox"/> Lot/Chargen Nr.		<input checked="" type="checkbox"/> Hersteller		<input checked="" type="checkbox"/> Unique Device Identification 
	<input checked="" type="checkbox"/> Ablaufdatum		<input checked="" type="checkbox"/> Lagertemperaturen		<input checked="" type="checkbox"/> Gebrauchsanweisung beachten
	<input checked="" type="checkbox"/> Artikelnummer		<input type="checkbox"/> Schutz vor Sonnenlicht		<input checked="" type="checkbox"/> Medical Device *
	<input checked="" type="checkbox"/> Achtung (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Gefahr Entzündlich (GHS)		<input checked="" type="checkbox"/> Nicht wiederverwenden
SRN	<input checked="" type="checkbox"/> Single Registration Number (EUDAMED)				<input checked="" type="checkbox"/> MP-Europäische Konformität *

 Symbole, die bei diesem Produkt auf der Etikettierung zur Anwendung kommen, sind mit markiert.

*Nicht Anwendbar bei Nicht medizinischen Produkten